

## DÉSEMBOUEUR

Le désemboueur offre un résultat permanent et définitif. Il remplace le désembouage chimique ou hydropneumatique des canalisations.

Le système  
Désemboueur évite ainsi :

- **Le prétraitement** par élimination des boues avec injection et mise en circulation d'un produit dispersant.
- **Le délai d'action** des produits chimiques injectés dans le circuit.
- **La neutralisation et le rinçage** des produits injectés par procédé hydropneumatique (air + eau).
- **L'injection** de produits filmogènes.

Le Désemboueur remplace l'ensemble de ces traitements coûteux et contraignants qui pour être efficaces doivent être renouvelés régulièrement.



### GAMME DÉSEMBOUEUR

Appareils	Raccord	Débit (m3/h)	Long. (mm)	Ø (mm)	Poids (kg)
HEAT-25	1"	4.2	100	45	0.65
HEAT-32	1"1/4	6	105	79	2.05
HEAT-40	1"1/2	9	105	79	2.05
HEAT-50	2"	18	143	79	2.30
HEAT-65	2" 1/2	28.2	180	124	6.80
HEAT-80	3"	38.4	180	124	7.70

Appareils vendus par BEEHIVE  
garantis 5 ans

Service technique : 03 67 30 09 20  
Service commercial : 03 67 30 09 33

Votre distributeur

**BEEHIVE**  
for the environment



La solution **DÉFINITIVE** contre les boues

**100 % AUTONOME**

**DÉSEMBOUEUR NATUREL**



### TRAITEMENT DE L'EAU PAR PROCÉDÉ PHYSIQUE

Sans réglage

Sans consommable

Sans Chimie

Sans Entretien

Autonomie de fonctionnement  
et illimité dans le temps



**Débarassez-vous  
définitivement des boues  
de vos circuits.**



Chauffage central individuel  
et collectif  
Plancher chauffant  
Centrale de traitement d'air  
Circuit d'eau de refroidissement

## L'EMBOUAGE CORROSIF

L'embouage des réseaux en circuits fermés (chauffage, climatisation, circuits de refroidissements) est un problème récurrent dans tous les types d'installations. Il se caractérise par des eaux très chargées en matières en suspension.

Cet embouage est dû notamment aux phénomènes de corrosion des réseaux, qui entraîne de nombreux dysfonctionnements tels que : mauvais échanges thermiques, problèmes d'embouages, rendements énergétiques détériorés, défaillance des systèmes d'asservissement, etc.

Dans tous les cas, ces phénomènes de corrosion ont pour conséquences d'endommager les vannes, robinets thermostatiques, canalisations, vases d'expansion, pompes, corps de chauffe, échangeurs... avec des risques de ruptures et de fuites sur le réseau.

Le vieillissement prématuré des équipements entraîne de façon considérable une augmentation des consommations et des coûts de maintenance.

## DÉSEMBOUEUR

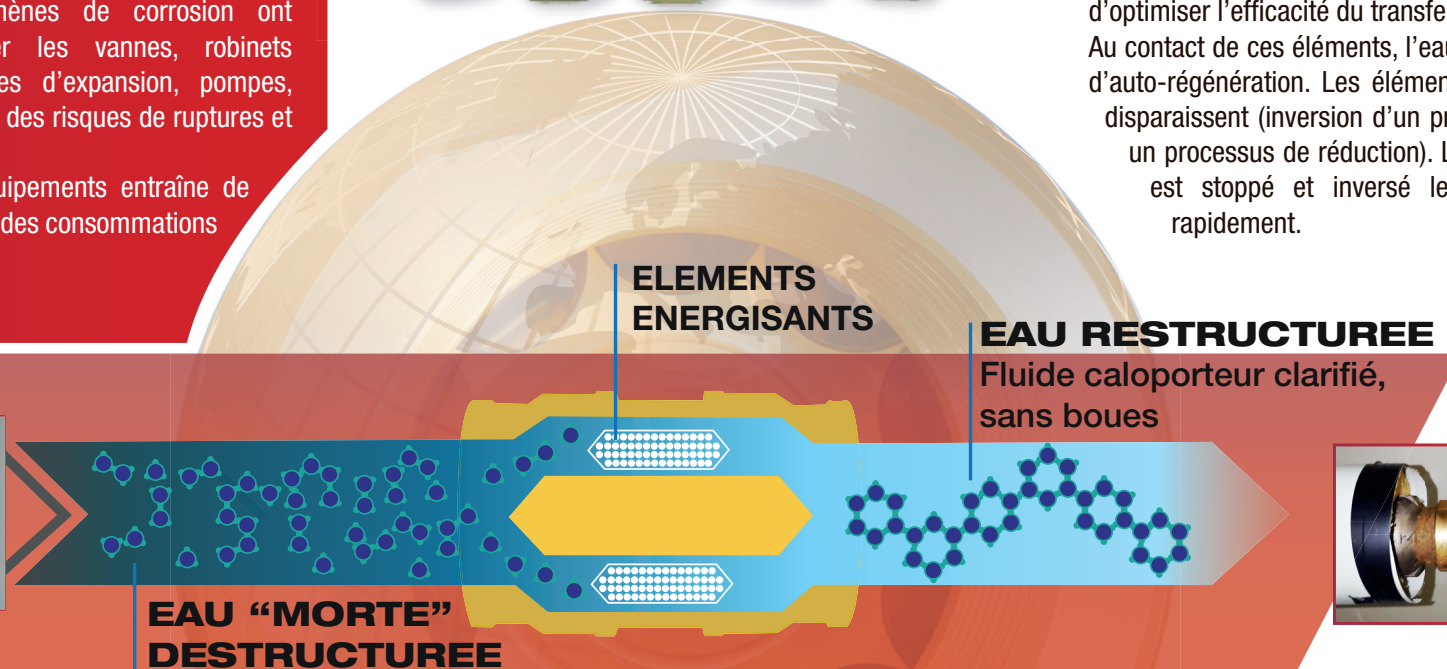
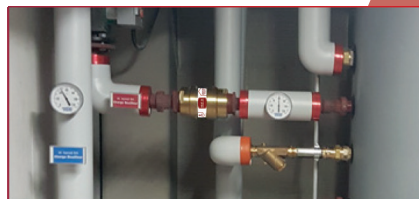


## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Au cœur du système se trouvent deux types d'éléments (ampoules avec liquide et gemmes) informés avec des fréquences spécifiques. En pénétrant dans le Désemboueur, le fluide caloporteur est soumis à un effet tourbillonnant (effet Vortex) afin d'être scindé en courants partiels et laminaires.

Cette répartition du flux au sein du système permet d'optimiser l'efficacité du transfert énergétique.

Au contact de ces éléments, l'eau va retrouver sa capacité d'auto-régénération. Les éléments constitutifs des boues disparaissent (inversion d'un processus d'oxydation vers un processus de réduction). Le processus d'embouage est stoppé et inversé le caloporteur, se clarifie rapidement.



**EAU "MORTE" DESTRUCTUREE**

Présence de rouille, algues et bactéries

**EAU RESTRUCTUREE**

Fluide caloporteur clarifié, sans boues



## LE SYSTEME DE DESEMBOUAGE

L'observation d'une eau prélevée à sa source (eau de montagne par exemple) a permis de se rendre compte que l'eau, lorsqu'elle est observée au microscope sous certaines conditions prend une forme géométrique presque parfaite ressemblant à un flocon de neige. Elle se caractérise par une chaîne moléculaire très organisée appelée « Cluster ».

Une eau cheminant longtemps dans les canalisations et subissant des traitements chimiques n'a plus cette forme géométrique parfaite. Les clusters de molécules s'organisent de façon anarchique: on parle d'eau « morte ».

## RESULTATS

- Disparition des boues.
- Améliorations des rendements et échanges thermiques.
- Gains sur les coûts énergétiques.
- Suppression des produits chimiques tels que biocides, inhibiteurs de corrosion...
- Forte diminution des coûts de maintenance et d'exploitation.
- Durée de vie prolongée des installations.
- Facilité d'installation et de mise en œuvre.
- Exonération de toute préoccupation du retraitement du fluide caloporteur.